

高聖帶鋸 · 高效精準 · 剛強耐用



專業帶鋸製造 since 1976

CNC530



高效鎢鋼智控帶鋸床

Intelligent CNC High Performance Bandsaw



www.cosen.com

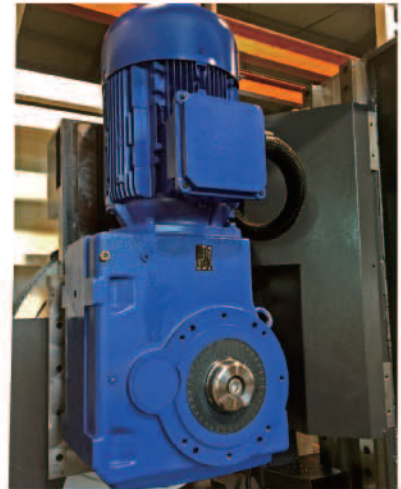
ISO:F-A-32 FLYER-CNC530-cn-V1

CNC530 高效鎢鋼智控帶鋸床

結合世界級工藝與最先端技術！切削精準、速度超凡、智能記憶、節省資金

硬材及特殊鋼材韌性較高，材料成本增加，且切削速度較慢，鋸帶壽命普遍較短，這些都會造成客戶的資產消失，如材料成本、鋸帶成本、切削時間成本。為解決這些現象，高聖精密機電以穩定切削，延長鋸帶壽命為主要訴求，致力做新機裡的開發與生產。

CNC-530配以1.6 mm厚之鎢鋼鋸帶，以穩定切削 / 降低震動為主要訴求，大幅增加切削速度，鑄造而成的鋸弓，強壯且穩定性高；雙防震滾輪設計，大幅降低鋸切中的鋸帶震動；加寬加大的固定鋸臂與活動鋸臂，由兩側將鋸帶牢固，藉以穩定鋸帶；快降桿防震組可減少震動，協助鋸帶穩定的鋸切，延長鋸帶壽命，提升鋸切效能；雙電動鋼刷可排除在鋸齒中殘留鐵屑，幫助降低鎢鋼鋸帶的損耗；使用者可預先將鋸切工單存入USB，再於機器上讀取使用，內建資料庫提供專業鋸切建議值做為參考之外，個人切削最愛值也可直接記憶儲存，並可同時記憶10條鋸帶之切削資訊，有效管理切削成本。



機型		CNC430	CNC530
圓形		430 mm (16.9")	530 mm (20.9")
正方形		430 mm (16.9")	530 mm (20.9")
長方形 (H x W)		430 x 430 mm (16.9"x16.9")	530 x 560 mm (20.9"x22")
鋸帶速度		12-150 m/min.	12-150 m/min.
鋸帶呎吋 (LxWxT)		6100 x 54 x 1.6 mm (240.15" x 2" x 0.063") 6100 x 54 x 1.3 mm (240.15" x 2" x 0.050")	7675 x 67 x 1.6 mm (302" x 2.63" x 0.063") 7675 x 54 x 1.6 mm (available) (302" x 2" x 0.063")
鋸帶張力		油壓控制	油壓控制
鋸帶馬達		10 HP (7.5 kW)	15 HP (11 kW)
油壓馬達		3 HP (2.25 kW)	3 HP (2.25 kW)
冷卻馬達		1/2 HP (0.375 kW)	1/2 HP (0.375 kW)
送料伺服馬達		1.7 HP (1.3 kW)	1.7 HP (1.3 kW)
鋸弓伺服馬達		1.7 HP (1.3 kW)	2.6 HP (2.0 kW)
容量	油箱	60 L (15 gal)	85 L (21 gal)
	水箱	145 L (36.2 gal)	240 L (60 gal)
床面高度		680 mm (26.8")	680 mm (26.8")
重量		5500 kgs (12100 lbs)	9000 kgs (19800 lbs)
占地呎吋 (LxWxH)		4300 x 2000 x 2400 mm (169.3" x 78.7" x 94.5")	3775 x 2240 x 2540 mm (148.6" x 88.2" x 100")

※基於不斷研發創新，設計與規格之變更請依最新技術訊息。※機器圖片可能顯示額外配件。